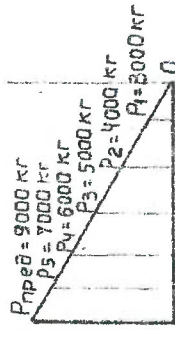
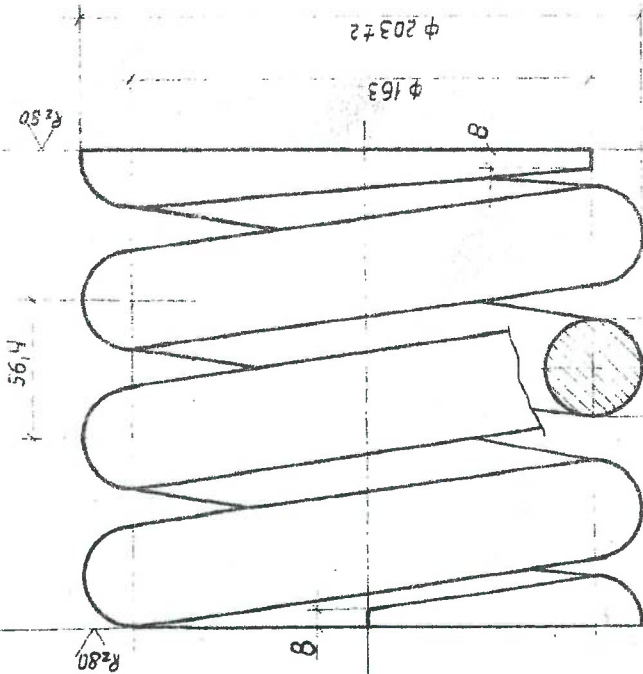


ЛПУСЛ

В свободном состоянии 195-2



H6 = 150 ± 4
H5 = 161 ± 4
H4 = 165 ± 4
H3 = 169,7 ± 4
H2 = 174,8 ± 4

H1 = 179,9 ± 4
H0 = 185 ± 4

Согласовано:
Механик КС
ЛПУСЛ 26.11.2020

Согласовано
Зам. Нач. КС
ЛПУСЛ 23.12.2020

Технические требования

1. Модуль сдвига G , кгс/см² - 8000
2. Твердость НРС - 40-50
3. Напряжение касательное при кручении (максимальное) τ , кгс/см² - 8050
4. Длина развернутой пружины L , мм - 2185
5. Число рабочих витков P - 2,75
6. Число витков полное P_1
7. Направление навивки - Правая
8. Диаметр контрольного стержня D_c , мм - 123
9. Диаметр контрольной гильзы D_g , мм - 207
10. Пружину подвергнуть трехкратному обжатию до соприкосновения витков без фиксации максимальной нагрузки.

11. 100% паспортизация пружин с занесением в журнал фактического прогиба при заданной нагрузке.

12. Окраска пружин лаком БТ 577 ГОСТ 5631-70

13. Остальные технические требования по ОСТ 24.010.01 и ТУ-14-12-39-73.

Согласовано

Мех. КС

Н. Н. Мелек

ЛПУСЛ /

Механик КС

В. М. Мелек

24.12.2020

802647

| Лист | | Масса | Масштаб |
|-----------------------------------------|----|-----------|---------|
| 1 | 19 | 1.2 | |
| Лист | | Листов | |
| Пружина $D_{ср} = 163$; $H_0 = 195$ | | ГИПРОКОКС | |
| 55 с 2 ГОСТ 14959-79 | | | |